

Un nettoyage sans contact, précis et durable

Le groupe Peeters propose un nettoyage au laser de pointe pour les applications industrielles où le nettoyage traditionnel ne suffit pas. Notre technologie est **parfaitement sèche, sans poussière et n'endommage pas** le matériau de base ; elle est idéale pour l'élimination :

- de l'oxydation, de la calamine, de la décoloration des soudures
- des résidus de peinture, des revêtements, des colles
- des résidus de produits de cuisson
- de l'huile, des graisses et de la contamination organique

Applications sectorielles

- **Industrie pharmaceutique** - élimination par laser du *roughing*, des oxydes et de la contamination résiduelle sur les réservoirs, les outils, les grillages et les cassettes - convient également pour les salles blanches
- **Aéronautique et astronautique** - préparation des soudures pour CND / END, élimination de l'oxyde sur les composants sensibles
- **(Pétro)chimie** - décapage et nettoyage des installations, des brides, des canalisations et des parois de réacteurs sans impact abrasif
- **Secteur manufacturier** - nettoyage des moules ou des lobes des résidus de produits
- **Industrie alimentaire** - nettoyage des cuves de production, des composants NEP, des conduites et de l'équipement de transport - sans risque pour les zones hygiéniques
- **Offshore & énergie** - nettoyage du revêtement ou de la corrosion sur les structures difficiles d'accès, également possible en accédant au moyen d'un câble

Les avantages de notre technologie



- ✓ Lasers mobiles de faible et haute puissance jusqu'à 1000 W
 - ✓ Pas de produits chimiques, de déchets de grenaillage ou de moyens de projection
 - ✓ Pas de déchets résiduels - méthode sèche à 100 %
 - ✓ Convient à l'acier inoxydable, à l'acier, à l'aluminium, etc.
- Sans danger pour l'environnement et l'opérateur

Avant et après - des résultats visibles

- Les décolorations et les oxydes disparaissent de manière visible sans détérioration
- Restauration de la structure originale de la surface
- Soudures parfaitement préparées pour l'inspection ou le revêtement
- Nettoyage de géométries complexes sans démontage



La technique de nettoyage au laser utilise le principe de l'ablation par laser pulsé. En fait, nous ajoutons de l'énergie à la surface sous forme de lumière en un temps très court (nanosecondes). La lumière est absorbée par la contamination et se réfléchit sur le substrat. Entre les deux, une petite couche de gaz se forme qui « pousse » la contamination hors du substrat. Il peut également y avoir une certaine évaporation. La combinaison de ces processus est appelée ablation.



EN SAVOIR PLUS?

Groupe Victor Peeters
NL +31 164 275 999
BE +32 14 28 33 00
Info@groupepeeters.com
www.groupepeeters.com

Procédure en 3 étapes

1. Analyse et test

Nous examinons le matériau, la contamination et l'accessibilité

2. Une proposition sur mesure

Nous proposons un laser et une approche appropriés - sur le site ou dans notre atelier

3. Mise en œuvre et rapports

Nettoyage rapide et sûr avec documentation et validation en option